Messprotokoll

Wassermischbare Kühlschmierstoffe

oelheld
innovative fluid technology

Maschinenbezeichnung: _____

Maschinennummer: _____

Füllmenge: _____

Bearbeitungsart: _____

Material: _____

Kühlschmierstoff: _____

Einsatzkonzentration: _____

Refraktometerfaktor: _____

Protokollführer: _____

Ansetz-wasser

Nitrat: _____

Nitrit: _____

Härte: _____

KW / Datum	Konzentration Refraktometer	pH-Wert	Nitritkonzentration (mg/l)	Wahrnehmbare Veränderungen	Anmerkungen (z.B. Konservierungsmaßnahmen etc.)	Prüfer

oelheld GmbH - innovative fluid technology
Ulmer Strasse 133-139, D-70188 Stuttgart

Phone: +49 (0) 7 11 / 1 68 63 - 0
Fax: +49 (0) 7 11 / 1 68 63 - 3500

hutec@oelheld.de
www.oelheld.de