

Produktinformation

EvoFluid SPB

Universell einsetzbare Schmieröle CLP gemäß DIN 51517 T3, vorwiegend für Umlauf- und Spindelschmierung empfohlen, wenn infolge hoher Belastung für die Reibstellen erhöhter Verschleißschutz im Mischreibungsbereich benötigt wird und Oberflächenschäden bei Überlastung verhindert werden sollen. Auch als Spezial-Hydrauliköle einsetzbar.

EvoFluid SPB werden auf der Basis synthetischer Polyalphaolefine hergestellt. Diese bewirken ein besonders günstiges Viskositäts-Temperatur-Verhalten, einen niedrigen Stockpunkt und eine sehr geringe Vernebelungsneigung.

Durch den Zusatz spezieller, aschefreier Wirkstoffe wird eine Verschleißminderung bei Mischreibung und eine Erhöhung der Alterungsstabilität erreicht. Ein verbesserter Korrosionsschutz, geringe Schaumneigung, ein günstiges Wasserabscheidungsvermögen und gute Verträglichkeit mit Dichtungswerkstoffen sind gewährleistet.

EvoFluid SPB sind nach ISO VG / DIN 51519 klassifiziert und entsprechen in ihren Eigenschaften den Anforderungen der DIN 51517 T3 und 51524 T2. Die Varianten SPB 5 und SPB 10 sind gut biologisch abbaubar gemäß CEC-L-33-A-93. Die Verträglichkeit mit synthetischen Schleifölen auf Basis von Polyalphaolefinen ist sichergestellt.

Technische Daten:	SPB 5	SPB 10	SPB 15	DIN
Dichte b. 15°C [g/cm ³]:	0,80	0,81	0,82	51 757
Kin. Viskosität [mm ² /s]				51 562
bei 20°C:	10,6	20,7	31,5	
bei 40°C:	5,0	10,0	15,6	
bei 100°C:	2,0	2,8	3,6	
Viskositätsindex:	130	118	113	ISO
2909				
Flammpunkt [°C]:	160	170	180	EN
22719				
Pourpoint [°C]:	<-20	<-20	<-20	
Korrosionsverhalten gegenüber Kupfer 3h/100°C:		Korrosionsgrad 1a		ASTM-D 130
Korrosionswirkung gegenüber Stahl Verf. A und B:		Korrosionsgrad 0		51 585

07/02