

Wassermischbarer Kühlschmierstoff erhöht die Standzeit um das Dreifache

Die Firma HMP in Pforzheim ist im Dezember 2008 auf den wassermischbaren Kühlschmierstoff (wmKSS) AquaTec der oelheld GmbH umgestiegen. Dabei wurde der neue Kühlschmierstoff umfangreich getestet.

HMP liefert Maschinen und Produktionseinrichtungen für die Automobilindustrie, deren Zulieferer und für eine Vielzahl anderer Branchen. Bei der Versuchsreihe über neun Monate wurden Teile für die Automobilindustrie auf einer Mori Seiki NZ 2000 bearbeitet. Im Arbeitsgang werden u.a. Gewinde M8x0,75x22 gefertigt. Das zu bearbeitende Material ist überwiegend Edelstahl.

Der zuvor eingesetzte wmKSS konnte eine Standzeit der Gewindebohrer von ca. 200 Teilen erreichen. Mit AquaTec 7560 konnte dieser Wert verdreifacht werden auf ca. 600 Teile.



oelheld hat mit seiner AquaTec-Reihe auf bekannte Probleme beim Einsatz von wassermischbaren Kühlschmierstoffen (Korrosion an Werkstücken und Maschinen, Schmutzablagerungen an den Maschinen, enormer Werkzeugverschleiß, Bakterienentwicklung etc.) reagiert. Für Dr. M. Storr und sein Forschungsteam war es die Triebfeder auf diesem Gebiet neue Wege zu gehen und Produkte zu entwickeln, die zumindest einen großen Teil der bekannten Problematik, der Vergangenheit angehören lassen.

Mit der neu entwickelten Produktreihe AquaTec ist es nun gelungen, die vorstehend erwähnten Nachteile weitestgehend zu eliminieren, die Prozessstabilität deutlich zu erhöhen und gleichzeitig die Nebenkosten zu reduzieren.

Weitere Informationen erhalten Sie auf www.hmp.de
www.oelheld.de