

## AquaTec optimiert Arbeitsprozesse bei Möck in Tübingen

Die Möck Professionelle Rohrsysteme GmbH, ein international agierendes Unternehmen aus Tübingen, welches sich der Fertigung von Rauchrohren verschrieben hat, war lange Zeit auf der Suche nach dem idealen wassermischbaren Kühlschmierstoff.

Nachfolgend wird der Produktionsprozess der Rohre beschrieben: Blech, ST 22 wird vom Coil eingezogen und durch Rollen geformt, so dass ein Endlos-Rohr entsteht. Anschließend wird das gebogene Rohr induktiv-geschweißt. Die entstehende Schweißnaht wird im nächsten Arbeitsgang mit einem HSS-Drehmeißel bearbeitet. So ist ein optimales Glätten der Naht gewährleistet.

Auf der Transfer-Straße wird das Rohr, im Rotationsverfahren, auf sechs Meter abgelängt. Zum Kühlen sowie zum Bearbeiten der Schweißnaht und zum Ablängen der Rohre wird der wassermischbare Kühlschmierstoff AquaTec 7539 von oelheld verwendet. Es hat sich gezeigt, dass so eine extrem hohe Stabilität, geringer Pflegeaufwand und ein sehr



hoher Maschinenreinigungseffekt erzielt werden.

„Unsere Prozesse laufen reibungslos und mehr als nur zufriedenstellend. AquaTec ist die Lösung.“ gibt Herr Fischer bei einem Gespräch mit Robert Schöpko von oelheld bekannt. Überzeugend waren auch die gesundheitlichen Vorteile des Produkts. Die AquaTec-Reihe wurde dermatologisch getestet, erzeugt geringe Emissionen und ist frei von Schwermetallen. Somit ist die Gesundheit der Mitarbeiter keinen unnötigen Belastungen ausgesetzt. Dr. M. Storr, geschäftsführender Gesellschafter der oelheld GmbH dazu: „Diese Erfolge bestätigen unsere Arbeit, die wir weiterhin fortsetzen, um die bestmöglichen Produkte für unsere Kunden zu liefern. Denn konsequente Produktentwicklung sowie Qualitätssicherung sind der Schlüssel für den Erfolg unserer Schmierstoffe.“

